



DESCRIPTION

PANNEAUX ULTRA RÉSISTANTS AUX CHOCES AVEC RÉSISTANCE À L'EAU ET AUX MOISSISSURES

- Amélioration par rapport aux panneaux résistants aux mauvais traitements
- Résistance supérieure aux chocs
- Conformés à la norme C1629 de l'ASTM de niveau 3 (la plus élevée) pour la résistance aux impacts de corps durs et malléables
- Peuvent servir de substrat pour la pose de carreaux dans des endroits secs ou des zones peu exposées à l'eau

Les panneaux de marque CGC Sheetrock^{MD} Mold Tough^{MD} VHI (haute résistance aux impacts) Firecode^{MD} X ont été conçus et testés pour assurer une plus grande résistance aux chocs et à l'indentation de la surface que les panneaux de gypse standards de marque CGC Sheetrock^{MD}. Ces panneaux résistants aux mauvais traitements sont une solution économique par rapport aux autres systèmes de cloison nécessitant une résistance aux chocs accrue.

Les panneaux CGC Sheetrock^{MD} Mold Tough VHI Firecode X sont dotés d'un noyau incombustible résistant à l'eau et aux moisissures enveloppé dans un papier résistant à l'eau et aux moisissures entièrement recyclé, vert à la surface et brun au dos. Le papier vert à la surface est replié sur le bord long afin de renforcer et de protéger le noyau, et les extrémités sont coupées d'équerre et lisses. Selon un procédé exclusif, un treillis de renfort en fibre de verre est enrobé dans le noyau adjacent au papier d'endos. Ce treillis renforce les panneaux et augmente la résistance aux dommages d'impact. Les bords longs du panneau sont amincis, ce qui permet de renforcer et de dissimuler les joints à l'aide d'un système de traitement des joints de marque CGC/Synko^{MD}.

Recommandés pour les constructions commerciales et institutionnelles qui requièrent une résistance supérieure aux chocs, tout en offrant une solution économique par rapport aux autres méthodes de construction. Ces panneaux sont homologués ULC et classés cUL en matière de résistance au feu et répondent aux exigences du code du bâtiment modèle pour les panneaux de Type X.

RESTRICTIONS

1. Ne pas exposer à des températures continues supérieures à 52 °C (125 °F).
2. Ne pas exposer à une humidité trop élevée, répétitive ou constante avant, pendant ou après l'installation. Éliminer les sources d'humidité immédiatement.
3. Ne pas utiliser dans les endroits à humidité élevée, tels que les enceintes de baignoire ou de douche, les douches collectives, ainsi que dans les endroits en contact direct avec l'eau.
4. Non porteurs.
5. Pour une construction résistante aux mauvais traitements sur ossature d'acier, des montants d'acier de calibre 20 au minimum (épaisseur nominale de 0,79 mm [0,0312 po]) comme le définit la SSMA (Steel Stud Manufacturers Association) sont requis.
6. On déconseille la pose de panneaux CGC Sheetrock^{MD} Mold Tough VHI Firecode X sur des coussins isolants, installés en continu sur la surface des membres d'ossature. Les coussins doivent être encastrés et leurs rebords fixés aux côtés des montants ou des solives.
7. L'utilisation des panneaux en tant que substrat de carreaux est limitée aux carreaux installés selon les plus récentes spécifications en vigueur du TTMAC, TCNA et de l'ANSI. Veuillez consulter les fabricants des adhésifs et des carreaux pour connaître leurs recommandations quant aux paramètres de dimension et de poids maximaux à utiliser avec des panneaux de gypse.
8. Si les panneaux doivent être couverts de carreaux, ne pas les installer sur un coupe-vapeur.

INSTALLATION, FINITION ET DÉCORATION

Les panneaux CGC Sheetrock^{MD} Mold Tough VHI Firecode X sont de conception plus robuste et la dureté de leur surface est supérieure à celle des panneaux standards de Type X de 15,9 mm (5/8 po). Par conséquent, ils sont plus lourds et plus difficiles à installer. Il faut tenir compte des cadences d'installation moins rapides dans la planification du travail. L'installation des panneaux de gypse CGC Sheetrock^{MD} Mold Tough VHI Firecode X sur des montants fabriqués d'acier d'une épaisseur inférieure à celle des montants d'acier de calibre 20 (épaisseur nominale de 0,79 mm [0,0312 po]) comme le définit la SSMA peut entraîner une augmentation de l'arrachement des fixations, une mauvaise assise des têtes de vis ou autres conditions connexes. L'ossature de calibre équivalent est également plus sensible à la configuration des vis et au pas du filetage. Pour les fixations, nous recommandons les vis de marque GRABBER Streaker^{MD} et Scavenger^{MC}. Pour l'ossature, étant donné la vaste gamme de montants de calibre « équivalent » ou « efficace » et la variation d'épaisseur réelle de l'acier selon le fabricant, CGC n'a pas de recommandations particulières pour l'installation de panneaux CGC Sheetrock^{MD} Mold Tough VHI Firecode X sur des montants d'acier de calibre équivalent.

Pour obtenir une finition de qualité supérieure, CGC recommande les produits suivants :

- Composés à joints prémélangés CGC/Synko^{MD}
- Composés à joints à prise chimique CGC/Synko^{MD}
- Ruban à joints CGC/Synko^{MD}
- Renfort d'angle métallique à face de papier CGC Sheetrock^{MD}/Beadex^{MD}
- Apprêt Première Couche CGC Sheetrock^{MD} ou l'égalisateur de surfaces de cloison sèche Pre-Coat Synko^{MD}
- Apprêt surfacant CGC Sheetrock^{MD} Tuff-Hide^{MC}

Les produits et les systèmes de peinture utilisés doivent être conformes aux recommandations et exigences des annexes de la norme C840 de l'ASTM. Pour l'application d'une couche d'apprêt ou de peinture décorative, de produits texturés ou de revêtements muraux, suivre les directives du fabricant des produits utilisés. La publication GA-214 de la Gypsum Association intitulée, *Niveaux recommandés de finition des panneaux de gypse*, doit être consultée pour déterminer le niveau de finition requis pour obtenir une surface convenablement préparée pour recevoir la décoration définitive.

Toutes les surfaces, y compris le composé à joints appliqué, doivent être complètement sèches, doivent être exemptes de poussière et ne doivent pas être lustrées. Apprêter la surface avec l'apprêt Première Couche de marque CGC Sheetrock^{MD}, l'égalisateur de surfaces de cloison sèche Pre-Coat Synko^{MD} ou avec une peinture mate au latex pour l'intérieur, non diluée, à haute teneur en extrait sec. Laisser la surface sécher avant de procéder à la décoration.



INSTALLATION, FINITION ET DÉCORATION

Pour mieux dissimuler les fixations lorsque les murs et les plafonds en panneaux de gypse seront soumis à un éclairage artificiel ou naturel intense, et si l'on doit décorer à l'aide d'une peinture lustrée (coquille d'oeuf, semi-lustré ou lustré), recouvrir la surface des panneaux de gypse d'une couche mince de composé à joints. Cette couche uniformise les différences d'absorption et de texture entre le papier de surface de la cloison sèche et le composé à joints finis avant de peindre. Plutôt que d'utiliser une couche mince de composé à joints, ou lorsqu'un fini de niveau 5 est requis, utiliser l'apprêt surfaçant de marque CGC Sheetrock^{MD} Tuff-Hide^{MC}.

DONNÉES SUR LE PRODUIT

Dimensions	15,9 mm (5/8 po) d'épaisseur, 1 220 mm (4 pi) de largeur, 2 440 mm – 3 660 mm (8 pi – 12 pi) de longueur
Poids	13,7 kg/m ² (2,8 lb/pi ²)

DONNÉES D'ESSAIS

RÉSISTANCE À L'EAU ET AUX MOISSISSURES

Conformément à la norme C473 de l'ASTM, l'absorption d'eau moyenne des panneaux n'est pas supérieure à 5 % en poids après 2 heures d'immersion.

Au cours d'essais de laboratoire indépendants menés au moment de sa fabrication, les panneaux de marque CGC Sheetrock^{MD} Mold Tough^{MD} VHI Firecode^{MD} X de 15,9 mm (5/8 po) ont obtenu un résultat de « 10 » selon la norme D3273 de l'ASTM, Standard Test Method for Resistance to Growth of Mold on the Surface of Interior Coatings in an Environmental Chamber (méthode d'essai standard de la résistance à la formation de moisissures sur la surface de revêtements intérieurs dans un caisson climatique).

Il se peut que cet essai de laboratoire selon l'ASTM ne soit pas une indication précise de la résistance aux moisissures des panneaux en situation réelle. En présence de conditions inadéquates pendant l'entreposage et l'installation ou après la fin des travaux, tout matériau peut être envahi par des moisissures. Pour résoudre ce problème, la méthode la plus efficace et la moins coûteuse consiste à protéger les matériaux de construction de l'exposition à l'eau au cours de leur entreposage, de leur installation et une fois les travaux terminés. Cela est possible grâce à un design et à des pratiques de construction efficaces.

RÉSISTANCE AUX MAUVAIS TRAITEMENTS

NORME D'ESSAI	RÉSUMÉ D'ESSAI	NIVEAUX DE CLASSIFICATION	RÉSULTAT DE L'ESSAI
Résistance à l'abrasion ASTM C1629	Un échantillon est placé sous une brosse métallique lestée de 25 lb. La brosse est ensuite passée 50 fois en un mouvement de va-et-vient sur la surface. Cela crée une dégradation superficielle qui est mesurée pour déterminer le niveau de résistance à l'abrasion.	Profondeur maximale Niveau 1 = 0,126 po Niveau 2 = 0,059 po Niveau 3 = 0,010 po	Niveau 3
Résistance à l'indentation ASTM C1629	Un poids de 2 lb est relâché d'une hauteur d'environ 914 mm (36 po) sur une matrice hémisphérique de 15,9 mm (5/8 po) pour percuter la surface de l'échantillon avec une énergie cinétique de 1 829 mm (72 po)-lb. La profondeur de l'indentation est mesurée pour déterminer le niveau de résistance à l'indentation.	Profondeur maximale Niveau 1 = 0,150 po Niveau 2 = 0,100 po Niveau 3 = 0,050 po	Niveau 1
Résistance à l'impact d'un corps malléable ASTM C1629	Un sac de cuir de 60 lb est suspendu à une corde et soulevé angulairement par rapport un échantillon installé sur une ossature de bois de 2 pi x 4 pi à espacement c. à c. de 406 mm (16 po). Le sac est soulevé, par incréments de 152 mm (6 po), et relâché pour percuter l'échantillon. L'énergie de rupture est calculée en fonction de la masse du sac et de la hauteur de largage auxquelles il se produit une défaillance structurelle.	(défaillance structurelle) minimale pi-lb. Niveau 1 = 90 pi-lb Niveau 2 = 195 pi-lb Niveau 3 = 300 pi-lb	Niveau 3
Résistance à l'impact d'un corps dur ASTM C1629 annexe A.1	Un échantillon de 2 pi x 2 pi est monté verticalement à une ossature métallique et soumis aux chocs d'un marteau de battage lesté (ressemblant à une masse) 70 mm (2-3/4 po) de diamètre. On ajoute du poids par incréments de 2,5 lb pour augmenter la force de choc. L'énergie de défaillance est déterminée lorsqu'il y a pénétration à travers la surface dans le vide de l'ossature.	Minimum en pi-lb Niveau 1 = 50 pi-lb Niveau 2 = 100 pi-lb Niveau 3 = 150 pi-lb	Niveau 3

Remarque : Des essais de CGC démontrent que lorsque des panneaux de gypse à surface en papier sont recouverts d'une couche d'apprêt et de deux couches de peinture au latex semi-brillante, la résistance à l'abrasion augmente au niveau 3.



CONFORMITÉ

Chaque panneau à noyau CGC Firecode^{MP} de 15,9 mm (5/8 po) porte l'étiquette des Underwriters' Laboratories du Canada et Underwriters' Laboratories, Inc. certifiant l'homologation ULC et la classification cUL pour la résistance au feu, les caractéristiques de combustion de surface et l'incombustibilité. Ils peuvent être utilisés dans tout assemblage ULC et cUL où des panneaux de type « AR » sont répertoriés. Le noyau de gypse satisfait aux exigences du code en matière de construction incombustible. Conforme à la norme CAN/CSA-A82.27 et C1396 de l'ASTM.

RENSEIGNEMENTS SUR LE PRODUIT

Consultez le site cgcinc.com pour obtenir les renseignements les plus à jour sur le produit.

REMARQUE

Les produits décrits dans le présent document peuvent ne pas être disponibles dans toutes les régions. Renseignez-vous auprès de votre représentant ou du bureau local des ventes de CGC.

MARQUES DE COMMERCE

Les marques de commerce CGC, SHEETROCK, BEADEX, FIRECODE, MOLD TOUGH, SYNKO, TUFF-HIDE, LE LOGO CGC, et les marques connexes sont des marques de commerce de la corporation USG ou de ses filiales ou sociétés affiliées.

AVIS

Nous ne sommes pas responsables des dommages accidentels ou indirects, résultant des

circonstances, ni des frais issus, directement ou indirectement, de la mauvaise utilisation ou de la pose des marchandises non conforme aux instructions et aux devis courants imprimés du vendeur.

Notre responsabilité se limite strictement au remplacement des marchandises défectueuses. Toute réclamation à ce sujet sera réputée caduque à moins d'être faite par écrit dans les

trente (30) jours suivant la date au cours de laquelle elle aurait raisonnablement dû être découverte.

LA SÉCURITÉ D'ABORD!

Appliquer les pratiques courantes d'hygiène industrielle et de sécurité lors de l'installation. Porter l'équipement de protection individuel approprié. Lire la fiche signalétique et la documentation avant l'établissement du devis et l'installation.

